



技术要求:

- 1.材料: 黄铜 C3604
- 2.车削后抛光处理, 抛光后表面不能有明显刀纹, 不允许有批锋, 毛刺, 尖角; 底部切断点0.03mm以内。
- 3.内孔须光滑, 不能有明显刀纹, 退刀纹。
- 4.镀金1u', 镍底50~80u', 孔内需有可见金层, 不允许有剥金, 发黑现象。
- 5.带“\*”为重点尺寸。

东莞市起拓电子科技有限公司

SCALE:	N/A	UNIT	mm	THE UNMARKED TOLERANCE ARE AS BELOW :		DESIGNED BY:	DWG. NO.	2.0x3.5
SHEET:	1 of 1	PROJECTION		LENGTH	ANGLE	CHECKED BY:	TITLE:	针管
DATE:	2018.09.27	VER.	A.0	X.XX ±0.05mm	X.XX ±0.50°	APPROVED BY:		
				X.X ±0.10mm	X.X ±1.00°			
				X. ±0.20mm	X. ±2.00°			